

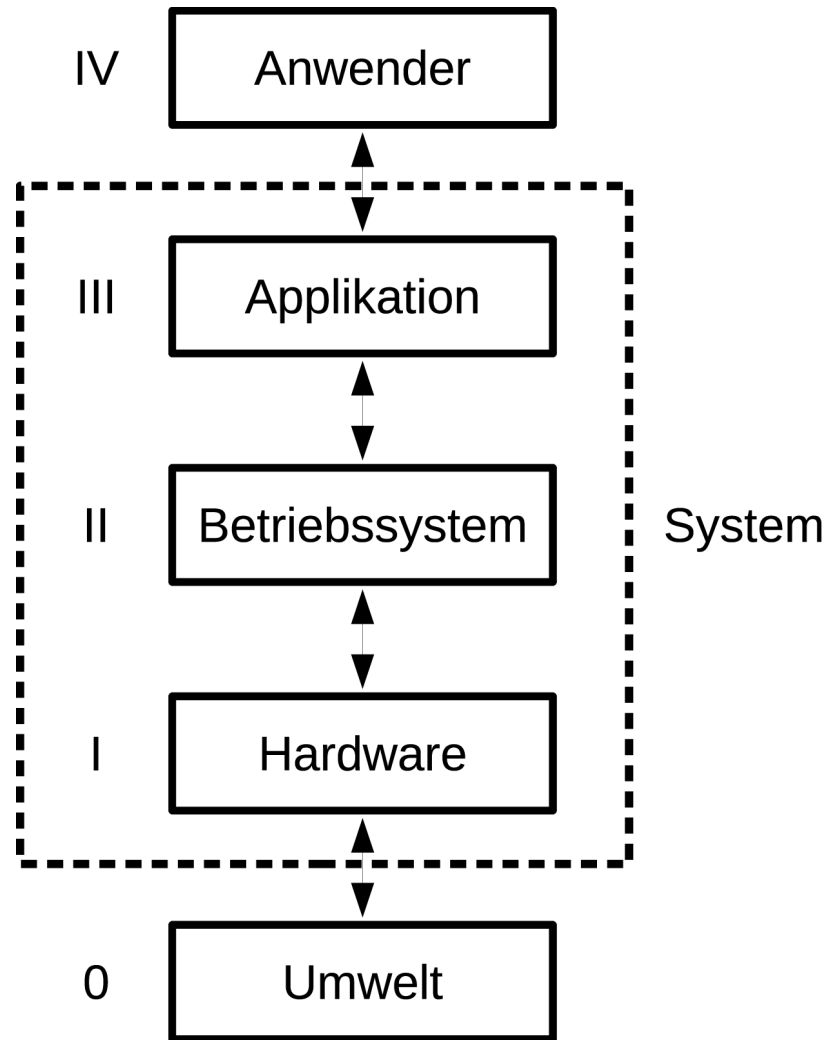
Daniel Koß

Vermeidung dynamischer
Betriebsmittelverwaltung in
sicherheitsgerichteten
Echtzeitsystemen

Inhalt

- Einführung [~2 min]
- Stand der Technik [~10 min]
- Anforderungen der IEC 61508 [~5 min]
- Alternativen [~5 min]
- Fazit & Ausblick [~3 min]
- Fragen [∞]

Einführung



Einführung

- Ziele eines Betriebssystems
 - Abstraktion
 - Wiederverwendbarkeit
 - Verwaltbarkeit
 - Benutzbarkeit
 - Abschottung

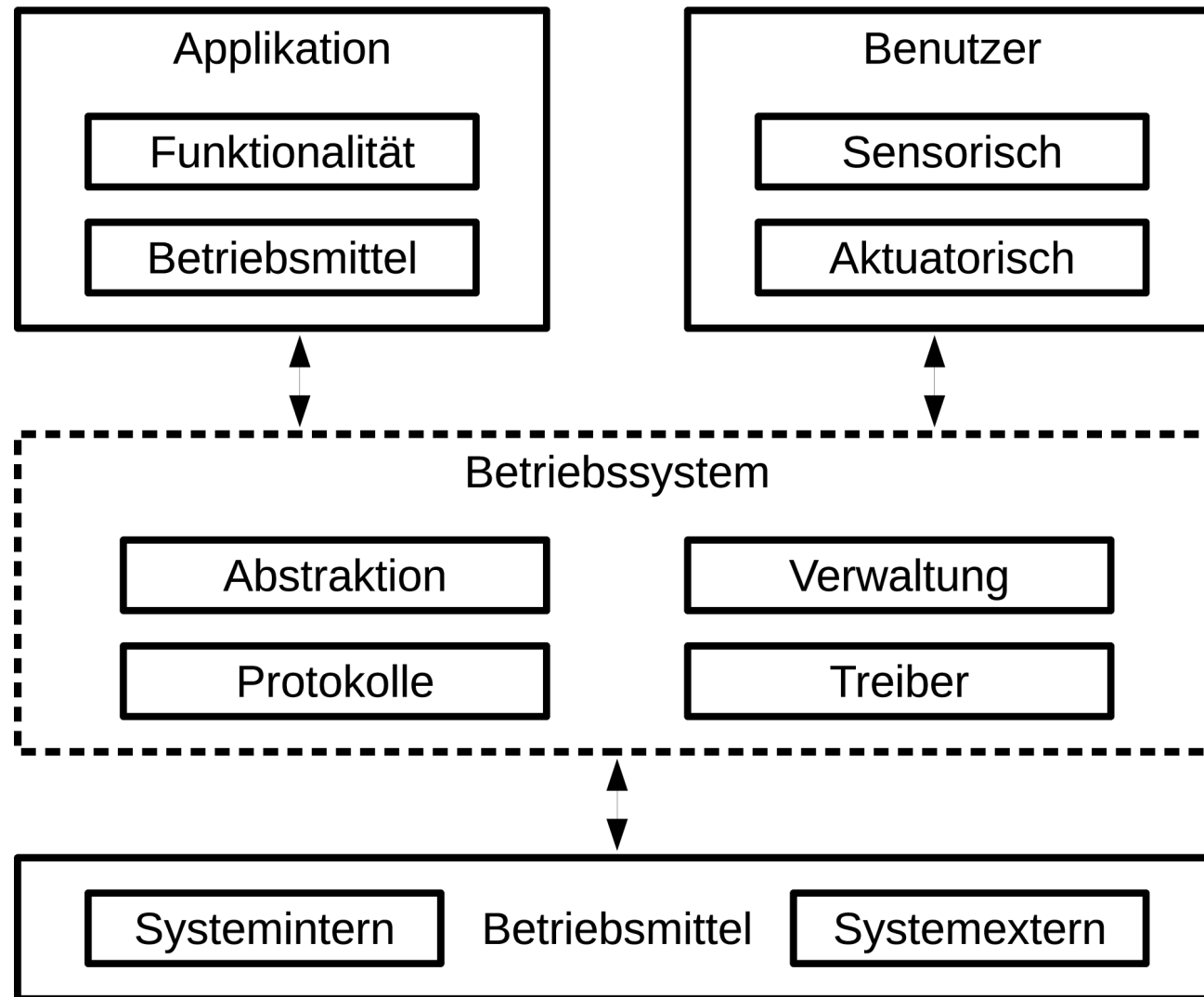
Einführung

- Zusätzliche Ziele für Echtzeitbetriebsysteme
 - Einhaltung von Zeitbedingungen
 - Definiertes Ausfallverhalten
 - Definiertes Fehlverhalten

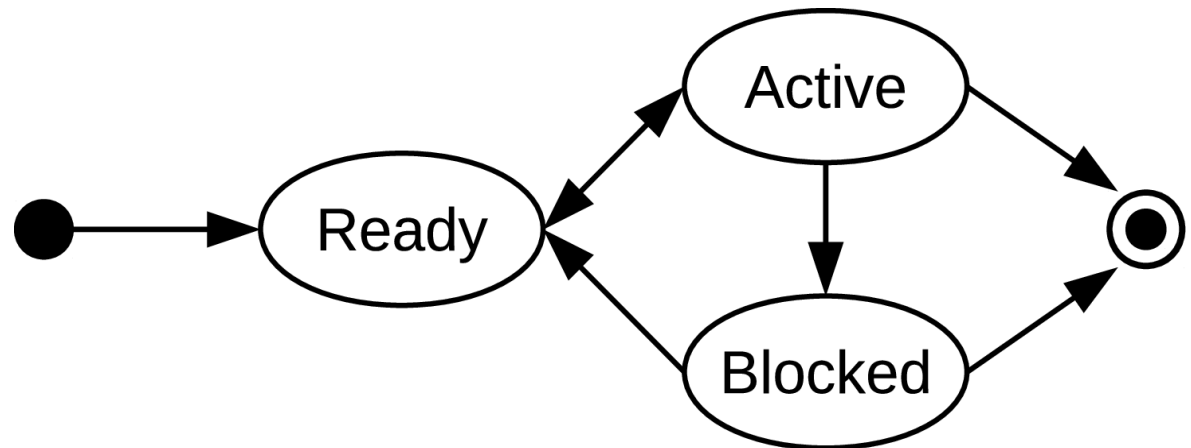
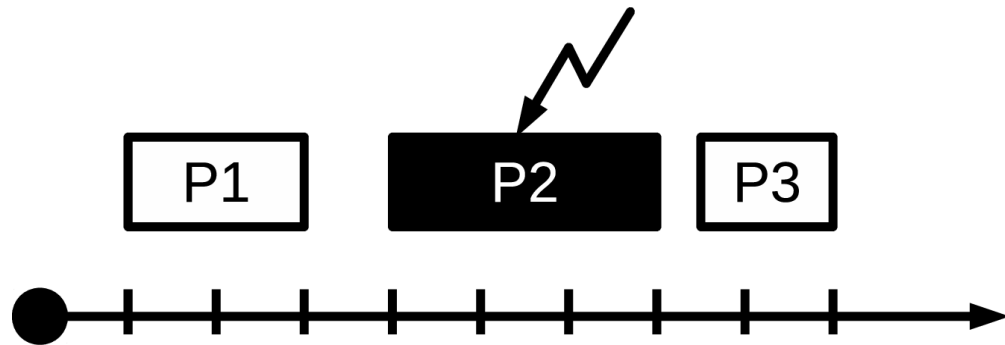
Einführung

- Im Weiteren
 - Schnelle Initialisierung
 - Flexibilität, Skalierbarkeit
 - Zugänglichkeit
 - Benutzerfreundlichkeit

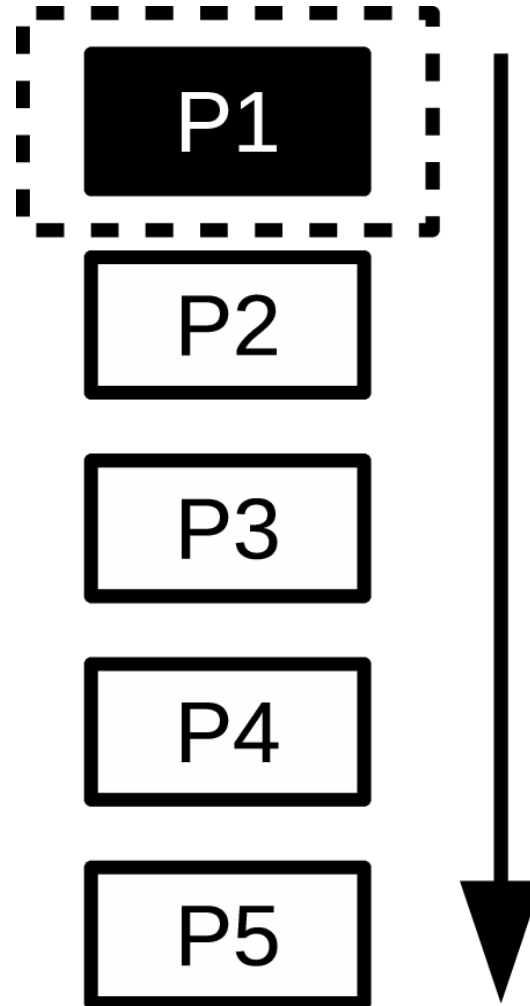
Stand der Technik: Komplexität



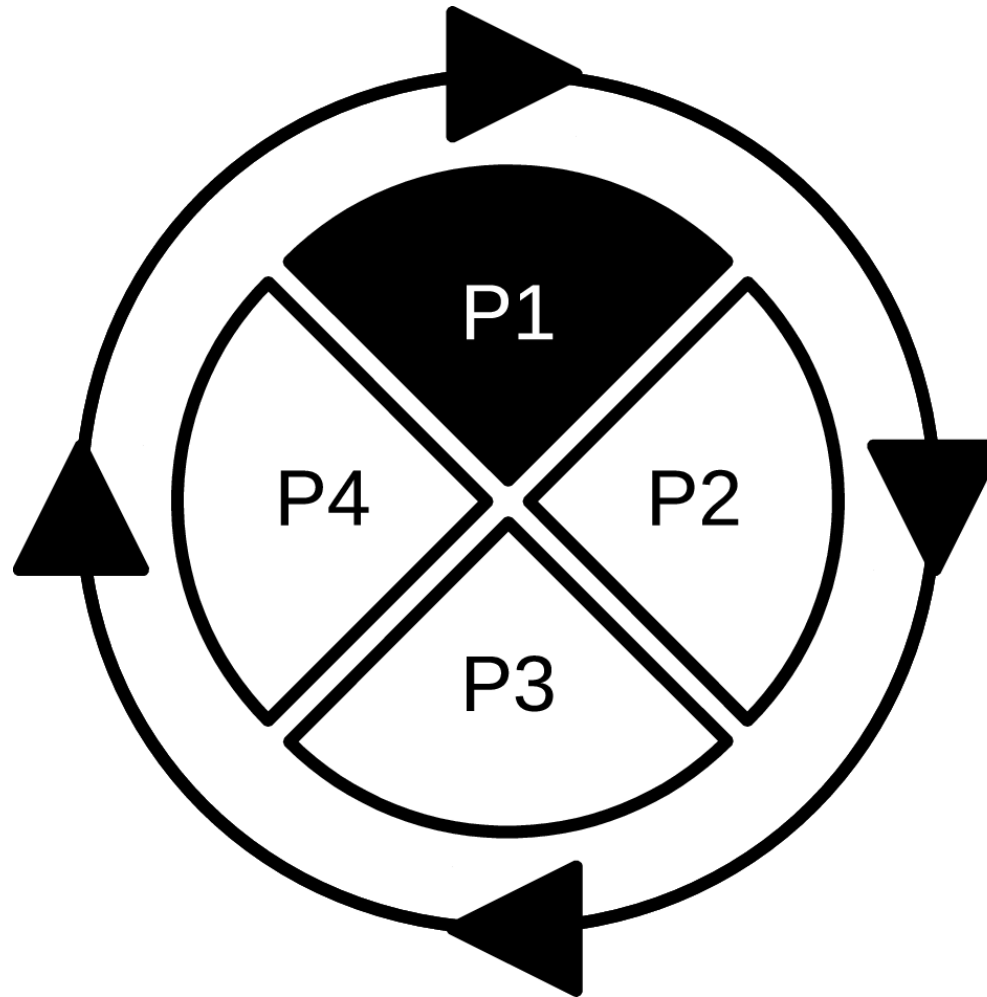
Stand der Technik: Nebenläufigkeit



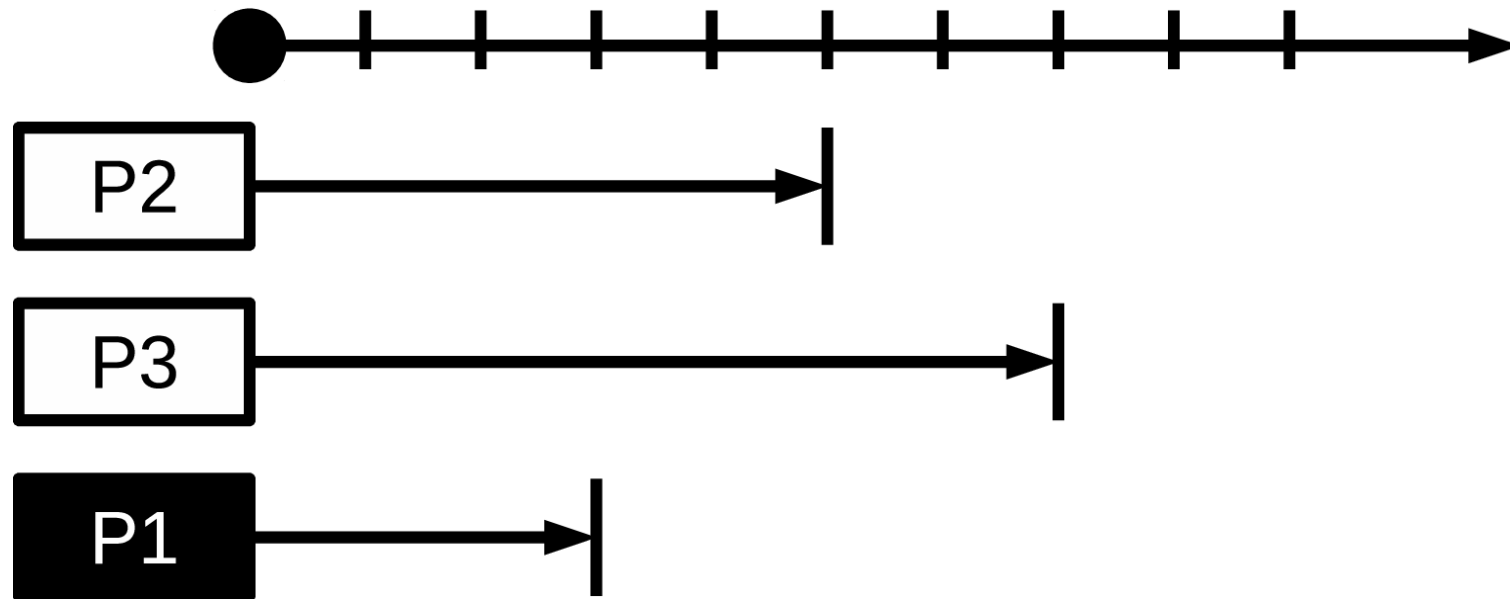
Stand der Technik: Prioritäten



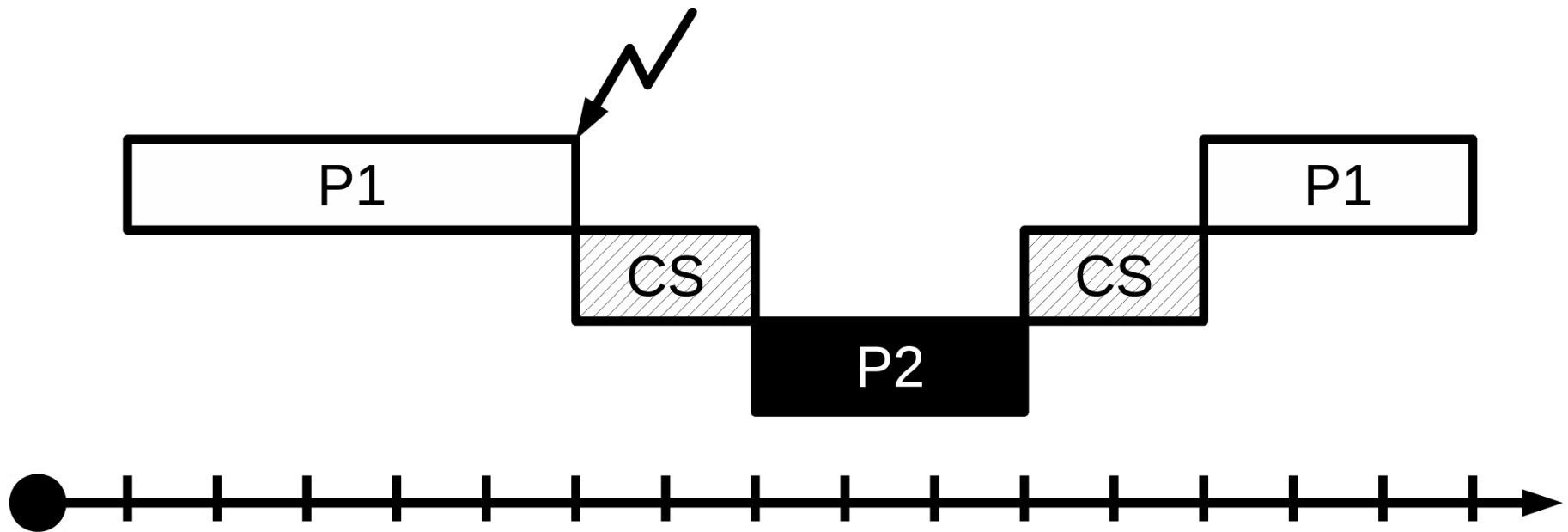
Stand der Technik: Zeitscheiben



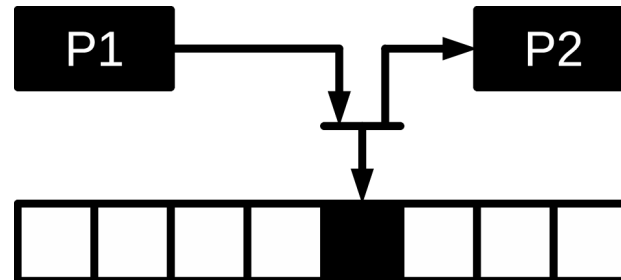
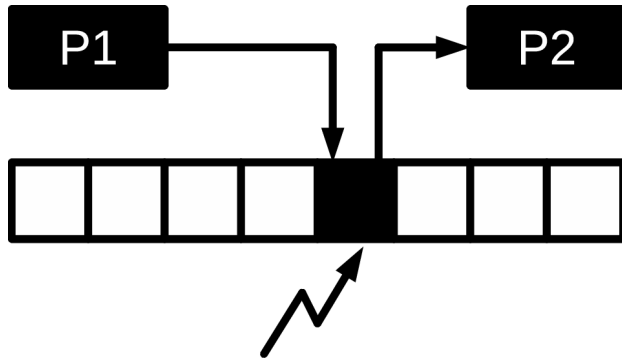
Stand der Technik: Zeitgrenzen



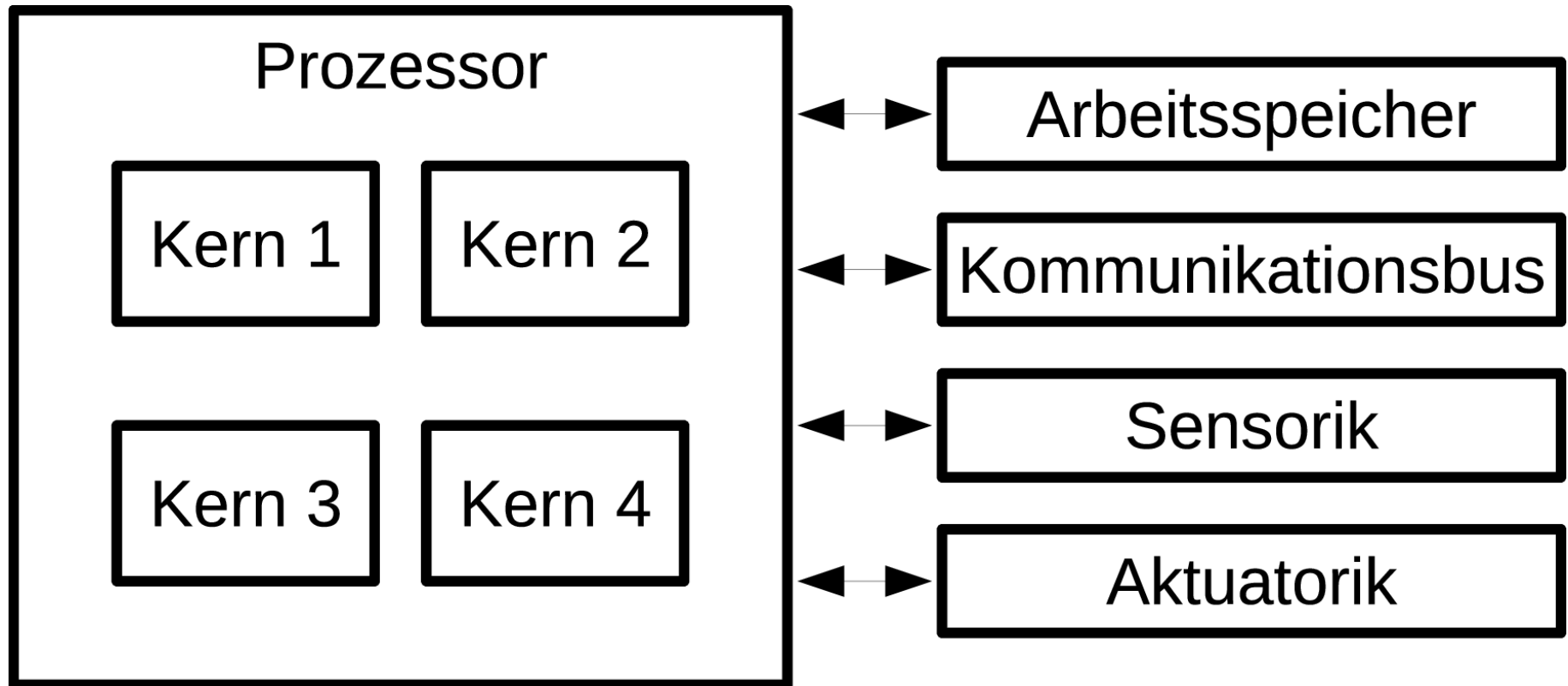
Stand der Technik: Unterbrechungen



Stand der Technik: Interprozesskommunikation



Stand der Technik: Abstraktion



Anforderungen der IEC 61508

Was ist die DIN EN 61508?

- „Funktionale Sicherheit sicherheitsbezogener elektrischer/elektronischer/programmierbarer elektronischer Systeme“
- 7-teilig
- Anforderungen an Software, Hardware, Management, Validierung
- Generische Norm zur funktionalen Sicherheit
- Abgeleitete Branchennormen

Anforderungen der IEC 61508

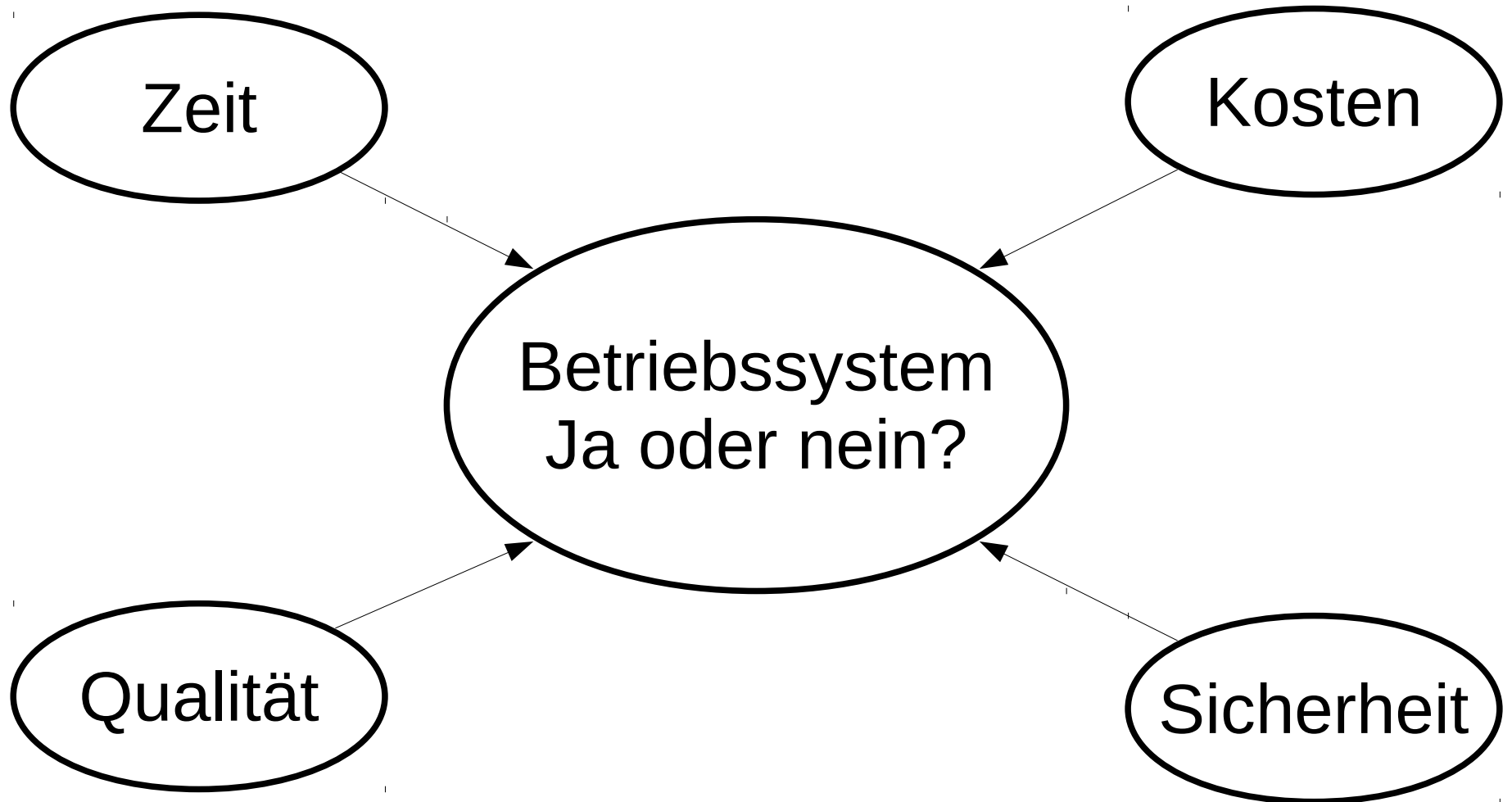
„Soweit es praktisch möglich ist, muss der Entwurf den sicherheitsbezogenen Teil der Software einfach halten.“

IEC 61508, Part 3: Software requirements

Anforderungen der IEC 61508

- Keine dynamische Betriebsmittelverwaltung
- Zustandsloses Softwaredesign
- Abgestufte Funktionseinschränkung
- Keine dynamische Rekonfiguration
- Zertifizierte/verifizierte Elemente
- Zyklische oder zeitgesteuerte Architektur
- Statische Synchronisation

Alternativen



Alternativen

Verhaltensabbildung direkt in Hardware

- Vorteile

- Keine Zwischenstufen
 - geringerer Fehlereinfluss durch Werkzeuge
- Keine unnötige Hardware

- Nachteile

- Schwere Verstehbarkeit
- Schwere Partitionierung in Subsysteme/-funktionen → erhöhter interner Fehlereinfluss
- Keine Betriebsbewährtheit

Alternativen

Hardwarenahe Software

- Vorteile
 - Direkter Zugriff auf Maschinenfunktionen
 - Minimalität der Software
- Nachteile
 - Schlechte Portierbarkeit/Wiederverwendbarkeit
 - Schwere Verstehbarkeit

Alternativen

Rahmenwerke

- Vorteile
 - Abstraktion
 - Verifiziert und evtl. betriebsbewährt
- Nachteile
 - Teilweise proprietär → schwer einsehbar/verstehbar
 - Umfangreicher als nötig → Fehlereinflüsse

Alternativen

Verbundene Werkzeugketten

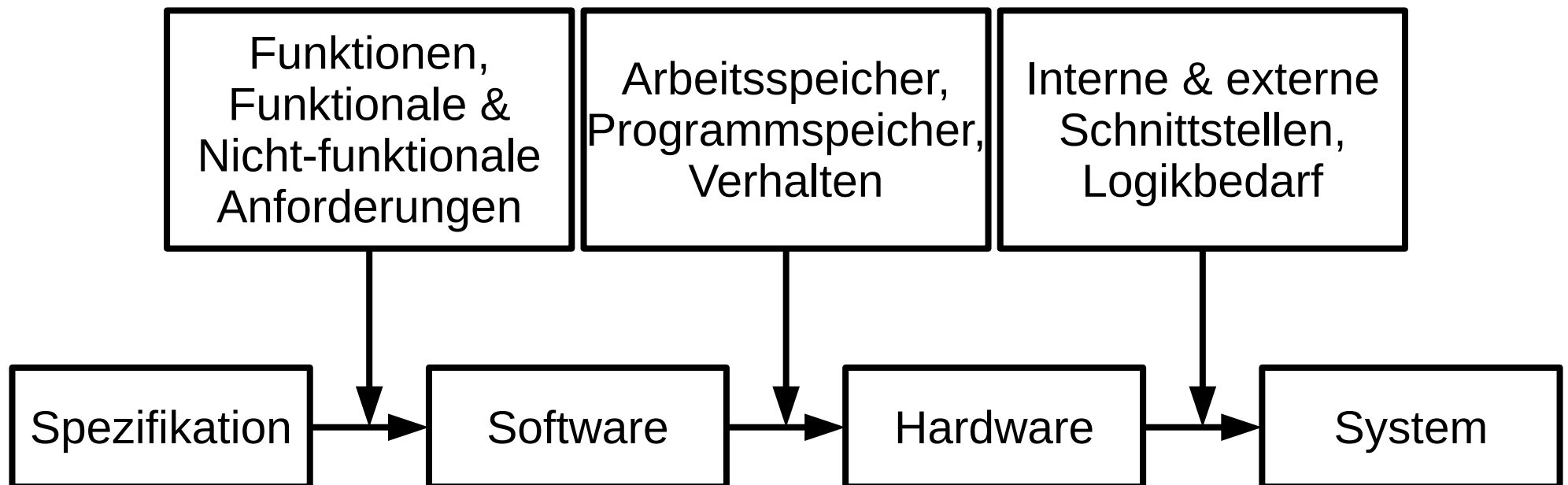
- Vorteile
 - Teilautomatisierbar
 - Wiederverwendbarkeit von Teilergebnissen
- Nachteile
 - Komplexe Interaktionen → schwer nachvollziehbar
 - Komplexe Werkzeuge → Fehlereinflüsse
 - Keine Betriebsbewährtheit

Fazit

- Betriebssysteme sind nicht geeignet für sicherheitsrelevante Umgebungen
 - Hohe Komplexität
 - Schlechte Testbarkeit von Zeit- & Ausfallverhalten
 - Schlechte Möglichkeiten der Fehlersuche
 - Keine Garantie für die Einhaltung von Zeitgrenzen
 - Kein deterministisches Verhalten
 - Inhärentes Problem der knappen Betriebsmittel nicht gelöst
- sicherheitsrelevanter Teil der Software muss so einfach wie möglich gehalten sein (IEC 61508)

Ausblick

- Parametrierbare Entwurfsphasen mit betriebsmitteladäquatem Resultat



Ende

Vielen Dank
für die Aufmerksamkeit!